MÁS QUE CALOR....



TECNICALOR SERIE TNC

INSERT TNC







Los marcos embellecedores estandar se pueden suministrar en diferentes acabados: pintado en negro, acero inox., acero corten óxido .

5 Años de garantía.

El INSERT policombustible TNC es una creación que constituye la mejor solución para quien aun respentando el medio ambiente, no quiere renunciar al confort de una combustión tradicional.

Características de fabricación

El recuperador de aire está construido en acero al carbono galvanizado. La caldera y la cámara de combustión están fabricadas en acero laminado electrosoldado con sistema de hilo continuo y mecanizado con tecnología láser. El interior se encuentra totalmente acorazado mediante piezas de hierro de la mejor fundición y acero inoxidable, dispuestas en sus alojamientos, por un innovador sistema que por gravedad, mantiene cada elemento en su lugar, sin que le afecten las dilataciones y eliminando las uniones mediante tornillos y masillas. Ello da como resultado el sistema de caldera más duradero del mercado.

Posee una ligera puerta con un gran cristal vitrocerámico inalterable, resistiendo temperaturas de hasta 1200°C. y mecanismos de apertura por mano fría que le permitirá una visión panorámica del espectáculo del fuego con total seguridad.

Los elementos articulados y componentes eléctricos son fabricados con materiales cerámicos y aleaciones especiales de muy sencilla sustitución.

Todas las piezas por separado y en su conjunto han sido homologadas. Nuestro gabinete técnico las ha sometido a las pruebas más duras en condiciones límite, dando como resultado un aparato de gama alta, tanto en calidad como en rendimiento. Todo ello en un conjunto de materiales nobles que forman un compendio de la más avanzada tecnología.

Dimensiones de los marcos embellecedores estandar.

DENOMINACIÓN	TNC - 60	TNC - 70	TNC - 80	TNC - 90
Marco cuatro lados ancho:	714x642	814x742	900x812	986x862
Marco cuatro lados estrecho:	600x528	700x628	800x712	900x776
Marco tres lados ancho:	714x557	814x657	900x727	986x777
Marco tres lados estrecho:	600x500	700x600	800x677	900x735

^{*}Se pueden fabricar marcos a medida bajo pedido.

Datos técnicos.

CONCEPTO	TNC - 60	TNC - 70	TNC - 80	TNC - 90
Rendimiento:	75%	77%	77%	77%
Potencia nominal:	7,5Kw.	11Kw.	11,5Kw.	12Kw.
Potencia máxima:	16Kw. 13760Kcal./h	17,5Kw. 15050Kcal./h	18,5Kw. 15910Kcal./h	20Kw. 17200Kcal./h
Concentración CO medio a 13% O2:	0.29	0.20	0.20	0.15
Diámetro chimenea:	150mm.	200mm.	200mm.	250mm.
Peso:	90 Kg.	122 Kg.	139 Kg.	165 Kg.
Admisión de troncos:	47 cm.	57cm.	66 cm.	75cm.
Volumen a calentar según zona climática y aislamiento:	250m3.	337m3.	400m3.	475m3.

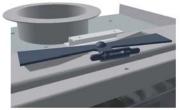
Prestaciones

El compromiso tecnológico de CHIMENEAS TNC nos proyecta en una evolución constante que da satisfacción a miles de usuarios. Esto se consigue creando sistemas revolucionarios a base de años de investigación, realizando inversiones en tecnología punta y aplicando metodología de ingeniería concurrente. Ello nos permite lanzar al mercado este magnífico sistema AIR-TEC que mediante una ergonomía interior consistente en cámaras de acero inoxidable reguladas mediante una válvula, produce aportaciones de aire secundario a diferentes temperaturas, creando un barrido que ayuda a evitar el ensuciamiento del cristal, consiguiendo una conbustión lenta con un altísimo rendimiento, quemando casi por completo los gases que en cualquier otro aparato contaminan la atmósfera y ensucian los conductos de humos.

Este módulo encastrable policombustible es de prestaciones muy elevadas, quemando tanto la leña seca y las briquetas de serrín, como el carbón magro, turba, lignito, incluso antracita. Accionando el mando situado en el frente del cajón en combinación con la válvula AIR-TEC regulará de forma muy sencilla el aire primario y secundario necesario para cada combustible.

Dotado de dos ventiladores potentes y silenciosos montados sobre un kit extraible que facilita su manipulación sin necesidad de desplazamientos. Con un consumo mínimo de 10w y máximo 36w impulsan aire a 320 m./h, (según versión). Todos los elementos eléctricos, cableados, conexiones, etc. ..., son materiales de primera calidad. Incorpora un conmutador con termostato de automatismo, que le permitirá seleccionar dos velocidades de rotación y desconexión general. El sistema de aislamiento ignífugo le permitirá desconectar los ventiladores manualmente o por falta de fluido eléctrico, con el aparato a plena potencia sin que se produzca sobrecalentamiento.

Su diseño ampliamente lineal, le proporcionará una visión panorámica del espectáculo del fuego, logrando la más agradable armonía en en culaquier ambiente.



Detalle de la válvula del sistema AIR-TEC.



Esquema circulación de áire



*Existe un caballete regulable en altura que facilita el montaje. Opcional, sobre pedido.





Su hogar se merece un toque cálido de relax

INSERT AIRTECNIC







5 Años de garantía.

Características de fabricación

El recuperador de aire está construido en acero al carbono galvanizado.

La caldera y cámara de combustión están fabricadas en acero laminado electrosoldado con

sistema de hilo continuo y mecanizado con tecnología láser. El interior se encuentra totalmente acorazado mediante piezas de hierro de la mejor fundición y acero inoxidable, dispuestas en sus alojamientos, por un innovador sistema que por gravedad, mantiene cada elemento en su lugar, sin que le afecten las dilataciones y eliminando las uniones mediante tornillos y masillas. Ello da como resultado el sistema de caldera más duradero del mercado.

Su robusto frontal está reforzado mediante nervios que penetran hasta 50mm. hacia el interior y se funde con sistemas de acabado especial y un tratamiento que facilita la limpieza y conservación del mismo.

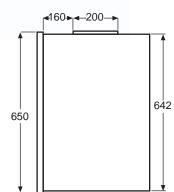
Posee una ligera puerta con un gran cristal vitrocerámico inalterable, resistiendo temperaturas de hasta 1200° C. y mecanismos de apertura por mano fría que el permitirá una visión panorámica del espectáculo del fuego con total seguridad.

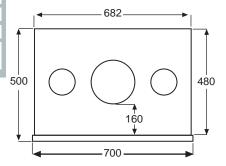
Los elementos articulados y componentes eléctricos son fabricados con materiales cerámicos y aleaciones especiales de muy sencilla sustitución.

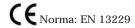
Todas las piezas por separado y en su conjunto han sido homologadas. Nuestro gabinete técnico las ha sometido a las pruebas más duras en condiciones límite, dando como resultado un aparato de gama alta, tanto en calidad como en rendimiento. Todo ello en un conjunto de materiales nobles, que forman un compendio de 160kg, de la más avanzada tecnología.

Datos técnicos.

Rendimiento:	73%
Potencia nominal:	11.6Kw.
Potencia máxima:	18Kw. 15480Kcal./h
Concentración: CO medio a 13% O2	0.56%
Diametro de chimenea:	200mm.
Medida exterior frontal:	700x650mm. 800x700mm.
Medida recuperador a empotrar:	Ancho 682mm. Alto 642mm.
	Fondo. 480mm.
Peso:	160 Kg.
Admisión de troncos:	60cm.
Volumen a calentar según zona climática y aislamiento:	375m3.







Prestaciones

Este módulo encastrable policombustible es de prestaciones muy elevadas, quemando tanto la leña seca y las briquetas de serrín, como el carbón magro, turba, lignito, hulla, incluso antracita. Accionando el mando situado en el frente del cajón regulará de forma muy sencilla el aire primario y secundario necesario para cada combustible. Un sistema de barrido, mediante la aportación de aire secundario, ayuda a evitar la incrustración de suciedad en el cristal, impidiendo la caída de ceniza al exterior. Dotado de dos ventiladores potentes y silenciosos, con un consumo mínimo de 10w y máximo 36w impulsan aire a 320 m./h.

Todos los elementos eléctricos, cableados, conexiones, etc. ..., son materiales cerámicos e ignífugos.

Incorpora un conmutador con termostato de automatismo, que le permitirá seleccionar dos velocidades de rotación y desconexión general. El sistema de aislamiento ignifugo le permitirá desconectar los ventiladores manualmente o por falta de fluido eléctrico, con el aparato a plena potencia sin que se produzca sobrecalentamiento.

El Insert policombustible Airtecnic, ha sido durante muchos años una creación que contribuye a ampliar y mejorar la técnica, el diseño y el poder calorífico de nuestros módulos insertables.



Su diseño recticurvo y limpio de líneas, le proporcionará una visión panorámica del espectáculo del fuego, logrando la más avanzada armonía de detalles, tanto con la opción de sus acabados en baño de oro, como por su bella y majestuosa ornamentación.



Añada a su hogar un ambiente de confianza

INSERT TECNICALOR





El avanzado diseño de su modelo, junto con la sobredimensión de la fundición tradicional, un correcto montaje y el más avanzado control de calidad, forman el compendio necesario para lograr un gran rendimiento.

3 Años de garantía.

Características de fabricación

ILLANANA

El recuperador de aire está construido en acero al carbono galvanizado la caldera y la cámara de combustión son de una excelente fundición en formato monobloque, ensamblado con anclajes herméticos .

La zona frontal se funde con sistemas de acabado especial y un tratamiento que facilita la limpieza y conservación del mismo.

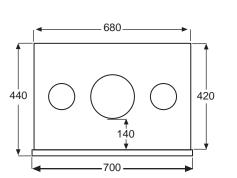
Posee una ligera puerta con un gran cristal vitrocerámico inalterable, resistiendo temperaturas de hasta 950° C. y mecanismos de apertura por mano fría, que el permitirá una visión panoránica del espectáculo del fuego con total seguridad.

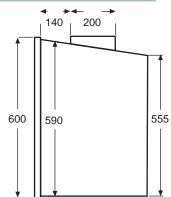
 $Las\ bisagras,\ elementos\ articulados\ y\ componentes\ eléctricos\ son\ fabricados\ con\ materiales\ cerámicos\ y\ aleaciones\ especiales\ de\ muy\ sencilla\ sustitución.$

Todas las piezas por separado y en su conjunto han sido homologadas. Nuestro gabinete técnico las ha sometido a las pruebas más duras en condiciones límite, dando como resultado un aparato de gama alta, tanto en calidad como en rendimiento.

Datos técnicos.

Butos tecincos.			
Rendimiento:	72%		
Potencia nominal:	11.Kw		
Potencia máxima:	15Kw 12900Kcal./h		
Concentración: CO medio a 13% O2	0.41%		
Diametro de chimenea:	200mm.		
Medida exterior frontal:	700x600mm. 800x650mm.		
Medida recuperador a empotrar:	Ancho 680mm. Alto 587mm.		
	Fondo. 420mm.		
Peso:	130 Kg.		
Admisión de troncos:	57cm.		
Volumen a calentar según zona climática y aislamiento:	337m3.		





Prestaciones

Este módulo encastrable es de prestaciones muy elevadas, quemando tanto la leña seca como cualquier tipo de briquetas de serrín. Accionando el mando situado en el frente practicable, regulará de forma muy sencilla el aire primario y secundario necesario para cada combustible.

Un sistema de barrido, mediante la aportación de aire secundario, ayuda a evitar la incrustación de suciedad en el cristal, impidiendo la caida de ceniza al exterior. Dotado de dos ventiladores potentes y silenciosos con un consumo mínimo de 10w y máximo 36w, impulsan aire a 320 m./h.

Todos los elementos eléctricos, cableados, conexiones, etc...., son materiales cerámicos e ignífugos.

Incorpora un conmutador con termostato de automatismo, que le permitirá seleccionar dos velocidades de rotación y desconexión general.

El sistema de islamiento ignifugo le permitirá desconectar los ventiladores manualmente o por falta de fluido eléctrico, con el aparato a plena potencia sin que se produzca sobrecalentamiento.

El módulo insertable TECNICALOR es una creación que combina elegancia y economía, con una gran potencia .



Su avanzado diseño y gran panorámica encajarán a la perfección con el estilo y ambiente de su salón .



Elegancia, rendimiento y una vida muy larga.

