



HIDRO TNC 100 marco ancho inox, puerta climax



# HIDRO TNC

# HIDRO TNC

**5 Años de garantía**

**El HIDRO TNC. Le proporcionara calefacción en todas las estancias de su hogar por medio de radiadores, suelo radiante, incluso conductos de aire caliente, siendo respetuoso con el medio ambiente pero sin renunciar al confort de una combustión tradicional.**

**Su diseño ampliamente lineal le proporcionará una visión panorámica del espectáculo del fuego, logrando la más agradable armonía en cualquier ambiente.**

## CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN EN TODA LA GAMA

La caldera y cámara de combustión están fabricadas en acero laminado electrosoldado con sistema de hilo continuo y mecanizado con tecnología láser. El interior se encuentra totalmente acorazado mediante piezas fácilmente desmontables, pudiendo elegir entre cuatro calidades en función de sus necesidades (acero plegado de 8mm uso intensivo), (acero plegado de 3mm, o vermiculita 750 Kg./m<sup>3</sup> uso moderado), (Interior de uso extremo para leña y todo tipo de carbón en acero inoxidable no magnético de la mas alta calidad) dispuestas en sus alojamientos por un innovador sistema que por gravedad mantiene cada elemento en su lugar sin que le afecten las dilataciones y eliminando las uniones mediante tornillos y masillas. Ello da como resultado el sistema de caldera más duradero del mercado.

Los intercambiadores están fabricados con placas de acero y tubos de calefacción de gran espesor de diferente tipo, (acero corten), (acero inoxidable 316), y (acero ST 37).

El intercambiador inferior es del tipo de pared plana en recirculación, reforzado interiormente mediante tirantes longitudinales.

El intercambiador superior es del tipo tubular de flujos cruzados, pudiendo elegir entre dos potencias de 36 y 54 pasos. Dicho intercambiador es el más eficiente para utilizar en una chimenea de leña porque aprovecha la totalidad del calor de los troncos y de los gases de la combustión, ofreciéndonos un excelente tiraje cuando abrimos la puerta. Dispone de un serpentín enfriador de seguridad para descarga térmica.

Todos los intercambiadores son testados individualmente y revisados por dos técnicos especializados al doble de la presión máxima de seguridad.

Posee una ligera puerta con un gran cristal vitrocerámico inalterable resistiendo temperaturas de hasta 1200°C, que se puede elegir entre dos tipos de acabado, normal o climax que oculta el marco metálico. Los mecanismos de apertura por mano fría le permitirán una visión panorámica del espectáculo del fuego con total seguridad.

La pintura empleada en todos los acabados resiste temperaturas de hasta 900°C.

En el modelo híbrido canalizable el recuperador de aire está construido en acero al carbono galvanizado.

Los elementos articulados y componentes eléctricos son fabricados con materiales cerámicos y aleaciones especiales de muy sencilla sustitución.

Todas las piezas por separado y en su conjunto han sido homologadas. Nuestro gabinete técnico las ha sometido a las pruebas más duras en condiciones límite. Siendo evaluado y certificado por laboratorios externos de prestigio internacional, dando como resultado un aparato de gama alta tanto en calidad como en rendimiento.

### DIMENSIONES DE LOS MARCOS EMBELLECEDORES STANDAR

ANCHO DE MARCO	113mm. 38mm.	
MODELO	TNC 80	TNC 100
MARCO ANCHO.	997 X 748	1197 X 788
MARCO CRISTAL.	997 X 748	1197 X 788
MARCO ESTRECHO.	847 X 598	1047 X 638

Los marcos embellecedores se pueden suministrar en diferentes acabados: pintado en grafito, acero inox y marco cristal.

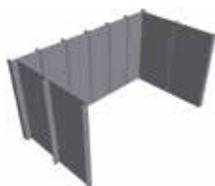
Los marcos pintados en grafito se pueden fabricar a medida.



### REVESTIMIENTO INTERIOR DESMONTABLE



**INTERIOR VERMICULITA.**  
Gran poder de refracción.



**INTERIOR ACERO.**  
Gran poder de transmisión de calor.



**INTERIOR ACERO REFORZADO.**  
Gran poder de transmisión que se mantiene por mas tiempo.



**INTERIOR ACERO INOXIDABLE.**  
Gran poder de refracción y transmisión que soporta un uso extremo de leña y carbón mineral.

## PRESTACIONES

CHIMENEAS TECNICALOR está siempre en evolución constante, creando sistemas revolucionarios a base de años de investigación, realizando inversiones en tecnología punta, y aplicando metodología de última generación. Ello nos permite lanzar al mercado productos cada vez más eficientes, esta termo chimenea mediante una válvula situada en el frontal nos permite regular aportaciones de aire secundario a diferentes temperaturas creando un barrido que ayuda a evitar el ensuciamiento del cristal, y mediante unos difusores en la pared trasera del hogar consigue una doble combustión con un altísimo rendimiento, los gases de la combustión se dirigen a continuación hacia el intercambiador tubular de flujos cruzados quemando casi por completo los gases que en cualquier otro aparato contaminan la atmósfera y ensucian los conductos de humos, a continuación una campana con válvula de mariposa se encarga de reconducir los gases hacia el conducto de humos a baja temperatura.

Este módulo insertable es de prestaciones muy elevadas, quemando tanto la leña seca y las briquetas de biomasa como el carbón magro, turba, lignito, incluso antracita. Montando el interior adecuado a sus necesidades y accionando el mando situado en el frente del cajón, regulará de forma muy sencilla el aire primario necesario para cada combustible.

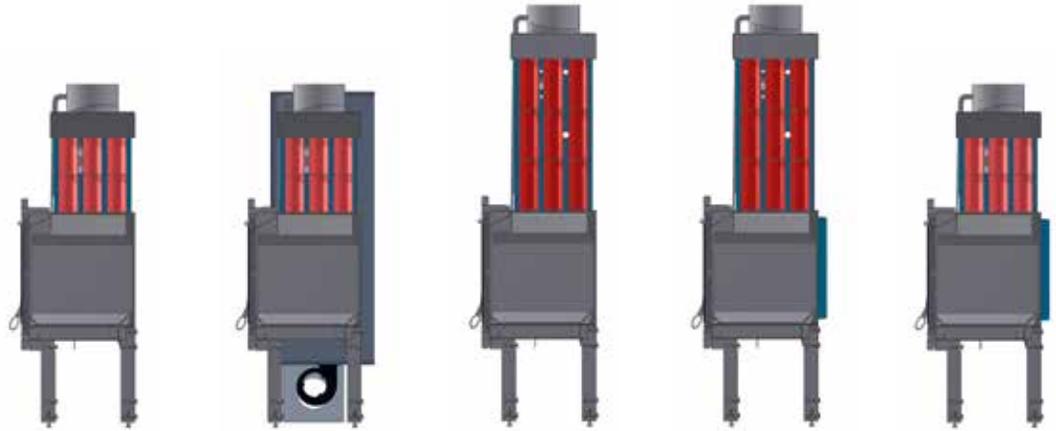
El modelo híbrido canalizable dispone de un sistema de ventilación potente y silencioso, puede dirigir el flujo de aire tanto al salón como a otras habitaciones lo cual nos permite combinar en la misma vivienda la calefacción con radiadores y la de aire caliente quedando cubierta cualquier tipo de instalación. Todos los elementos eléctricos, cableados, conexiones, etc..., son materiales de primera calidad, la turbina se puede desmontar por el interior del hogar para facilitar la manipulación después de instalado. Incorpora un regulador con termostato de automatismo, que le permitirá seleccionar el flujo de aire deseado. El sistema de aislamiento ignífugo protegerá el aparato ante un fallo en el suministro eléctrico de averías por sobrecalentamiento.

HIDRO TNC 100 marco estrecho grafito, puerta climax



# DATOS TÉCNICOS

## HIDRO TNC



	<b>Hidro TNC 80 HI</b> (híbrido convección)	<b>Hidro TNC 80 HIC</b> (híbrido canalizable)	<b>Hidro TNC 80 HI Max</b> (híbrido convección)	<b>Hidro TNC 80 Max</b>	<b>Hidro TNC 80</b>
Rendimiento.	82 %	82 %	85 %	85 %	82 %
Potencia total (con carga 5 kg).	23 KW	23 KW	26 KW	26 KW	23 KW
Potencia al agua.	12 KW	12 KW	15 KW	17 KW	14 KW
Potencia al ambiente.	11 KW	11 KW	11 KW	9 KW	9 KW
Concentración: CO medio a 13% O2	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58
Temperatura media de humos.	162°C	162°C	158°C	158°C	162°C
Diámetro chimenea.	200 mm.	200 mm.	200 mm.	200 mm.	200 mm.
<b>Peso.</b>					
Interior vermiculita.	160 Kg.	180 Kg.	215 Kg.	233 Kg.	178 Kg.
Interior acero plegado.	167 Kg.	187 Kg.	222 Kg.	240 Kg.	185 Kg.
Interior acero reforzado.	184 Kg.	204 Kg.	239 Kg.	257 Kg.	202 Kg.
Interior acero inoxidable.	168 Kg.	188 Kg.	223 Kg.	241 Kg.	186 Kg.
Incremento por puerta guillotina	25 Kg.	25 Kg.	25 Kg.	25 Kg.	25 Kg.
Admisión de troncos.	67 cm.	67 cm.	67 cm.	67 cm.	67 cm.
Volumen a calentar según zona climática y aislamiento.	575 m <sup>3</sup> .	575 m <sup>3</sup> .	650 m <sup>3</sup> .	650 m <sup>3</sup> .	575 m <sup>3</sup> .
Capacidad de agua.	40 L	40 L	80 L	97 L	57 L

	<b>Hidro TNC 100 HI</b> (híbrido convección)	<b>Hidro TNC 100 HIC</b> (híbrido canalizable)	<b>Hidro TNC 100 HI Max</b> (híbrido convección)	<b>Hidro TNC 100 Max</b>	<b>Hidro TNC 100</b>
Rendimiento.	82 %	82 %	85 %	85 %	82 %
Potencia total (con carga 6,5 kg).	30 KW	30 KW	33 KW	33 KW	30 KW
Potencia al agua.	16 KW	16 KW	19 KW	21 KW	18 KW
Potencia al ambiente.	14 KW	14 KW	14 KW	12 KW	12 KW
Concentración: CO medio a 13% O2	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58
Temperatura media de humos.	162°C	162°C	158°C	158°C	162°C
Diámetro chimenea.	200 mm.	200 mm.	200 mm.	200 mm.	200 mm.
<b>Peso.</b>					
Interior vermiculita.	181 Kg.	216 Kg.	236 Kg.	266 Kg.	211 Kg.
Interior acero plegado.	188 Kg.	223 Kg.	243 Kg.	273 Kg.	218 Kg.
Interior acero reforzado.	205 Kg.	240 Kg.	260 Kg.	290 Kg.	235 Kg.
Interior acero inoxidable.	189 Kg.	224 Kg.	244 Kg.	274 Kg.	219 Kg.
Incremento por puerta guillotina	32 Kg.	32 Kg.	32 Kg.	32 Kg.	32 Kg.
Admisión de troncos.	87 cm.	87 cm.	87 cm.	87 cm.	87 cm.
Volumen a calentar según zona climática y aislamiento.	750 m <sup>3</sup> .	750 m <sup>3</sup> .	825 m <sup>3</sup> .	825 m <sup>3</sup> .	750 m <sup>3</sup> .
Capacidad de agua.	40 L	40 L	80 L	101 L	61 L

HIDRO 100 marco estrecho grafito, puerta climax



HIDRO 100 marco cristal, puerta climax



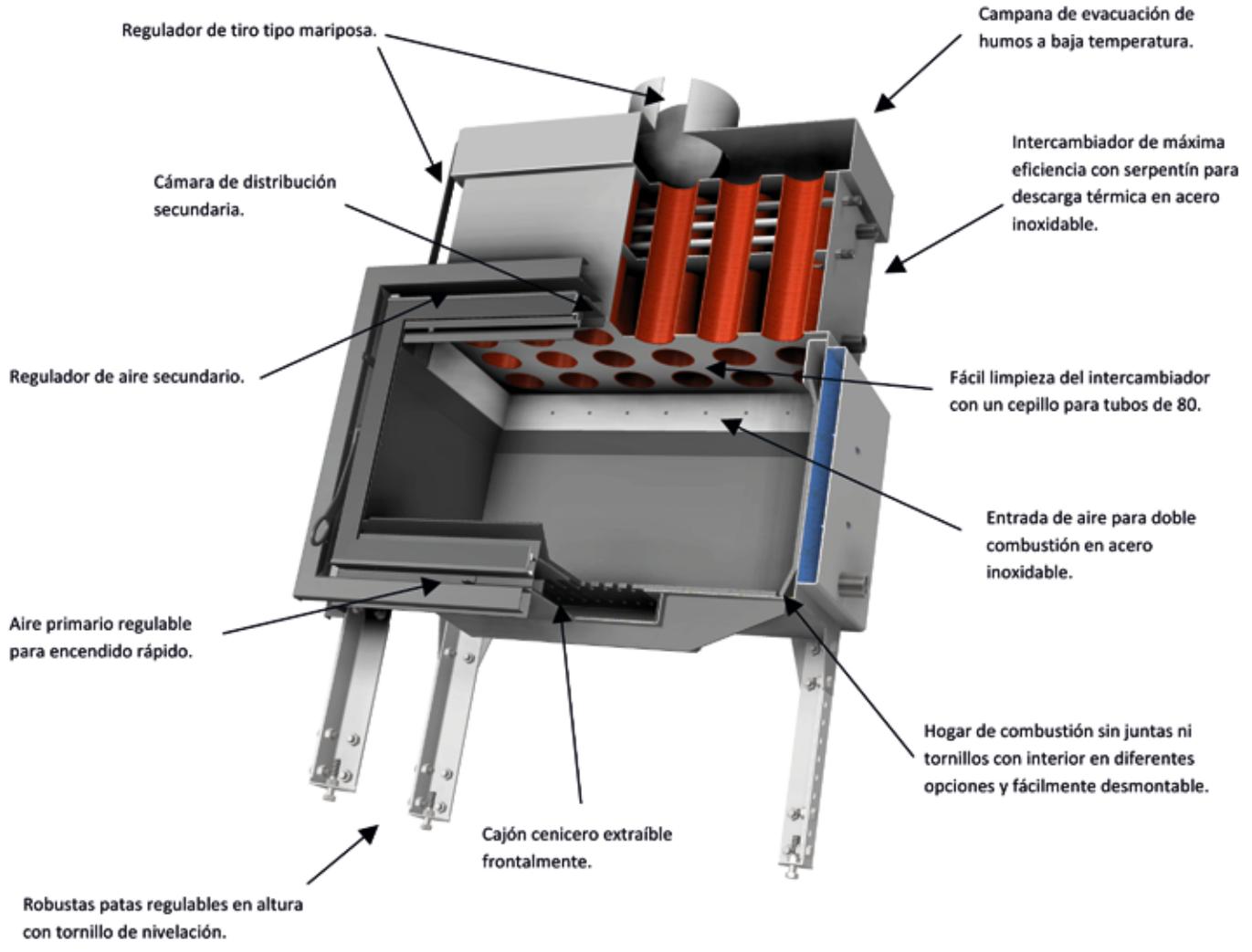
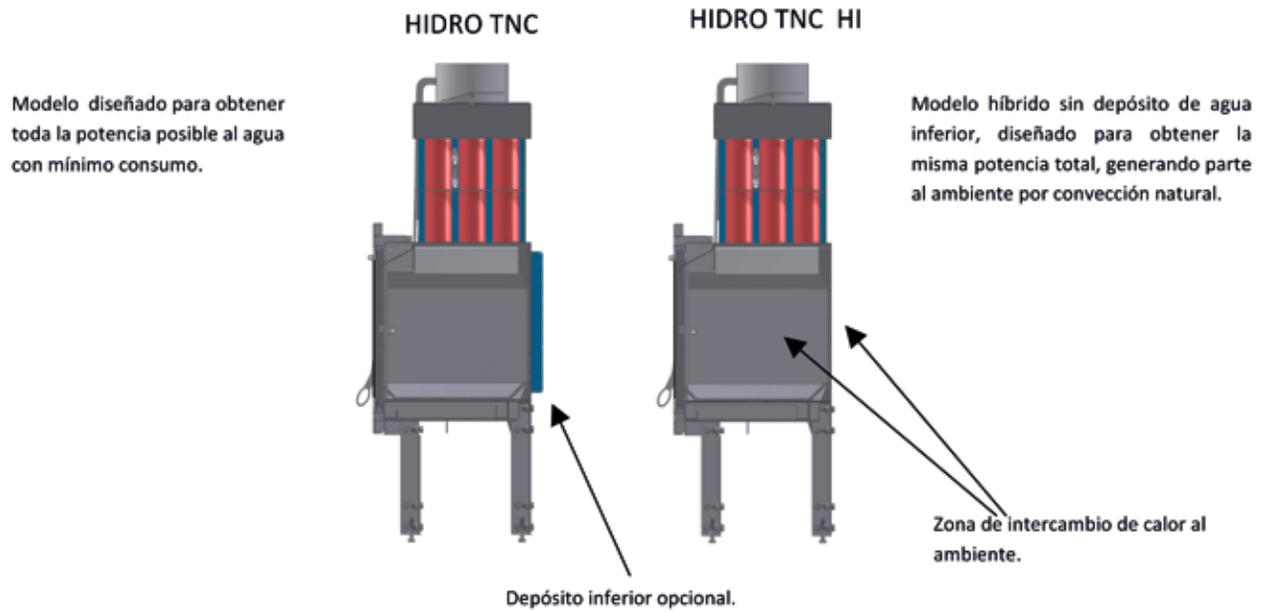
HIDRO 80 marco ancho grafito, puerta climax



HIDRO 80 marco estrecho inox, puerta climax



# HIDRO TNC



Dispone de conexión para toma de aire exterior.

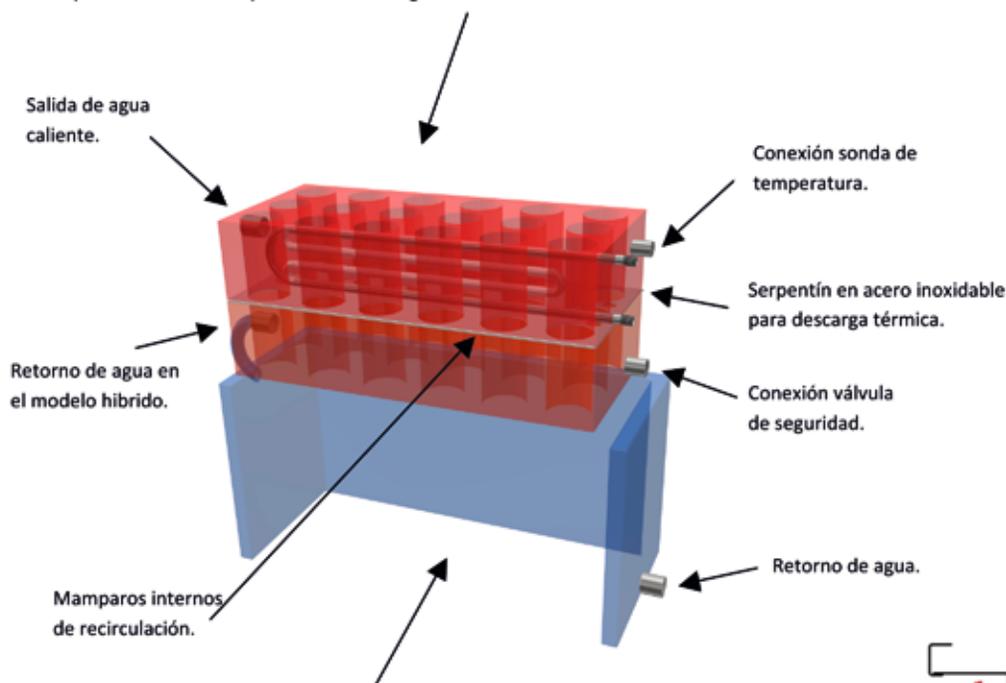
**Todos los datos referentes a rendimiento, potencia, y temperatura de humos, están certificados por laboratorios externos de prestigio internacional con acreditación (ENAC) LGAI TECHNOLOGICAL CENTER S.A. Organismo notificado N° 370 a disposición del cliente.**

EL HIDRO TNC. Dispone de un intercambiador tubular de flujos cruzados de 36 pasos, capaz de extraer todo el poder calorífico tanto del hogar de fuego como de los gases de combustión expulsando al exterior prácticamente los gases fríos.

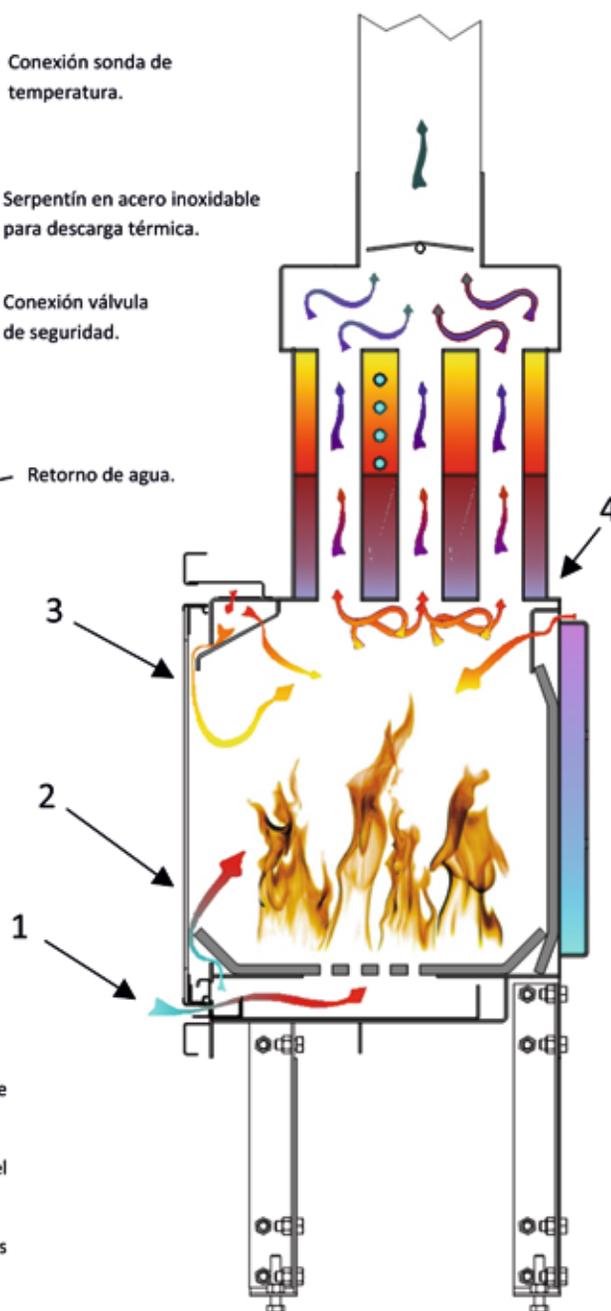
Con 5 Kg de leña obtenemos (23 Kw) de potencia

Temperatura media de los humos (162°).

Rendimiento real (82%).



El hidro TNC se puede suministrar sin la paila inferior (versión híbrido) ya que dicho intercambiador queda suplido por el gran poder de intercambio del superior y la potencia que no recoge el agua la genera al ambiente.



1: Entrada de aire primario.

2: Aire secundario de triple efecto, mejora la combustión, evita depósitos de cenizas en la zona inferior de la puerta, y reduce el ensuciamiento del cristal.

3: Aire terciario de doble efecto, reduce las emisiones, y mejora la limpieza del cristal.

4: Aportación de aire de poscombustión, mejora el rendimiento y reduce las emisiones.

## DOBLE Y TRIPLE COMBUSTION

El Hidro TNC recibe hasta cuatro aportaciones de aire, dos a baja temperatura y más contenido en oxígeno por su mayor densidad, destinadas a favorecer la combustión de los troncos, y otras dos a alta temperatura en la zona superior logrando evitar pérdidas energéticas, todo ello sin sacrificar la altura interior necesaria para los troncos. Dicho sistema se anula al abrir la puerta logrando la máxima evacuación de humos necesaria para evitar olores en las recargas.

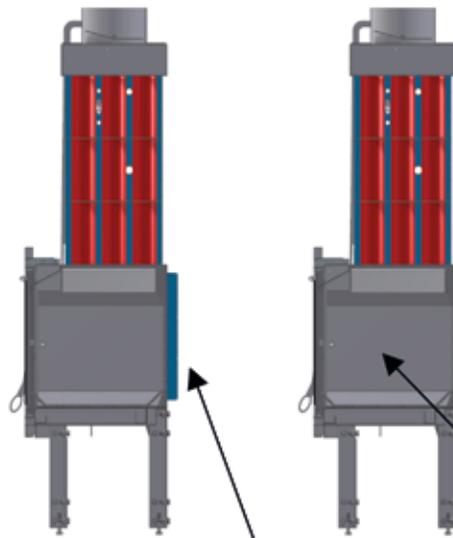
# HIDRO TNC MAX

HIDRO TNC MAX

HIDRO TNC HI MAX

Modelo diseñado para obtener toda la potencia posible al agua con mínimo consumo.

Modelo híbrido sin depósito de agua inferior, diseñado para obtener la misma potencia total, generando parte al ambiente por convección natural.



Deposito inferior opcional.

Zona de intercambio de calor al ambiente.

Regulador de tiro tipo mariposa.

Campana de evacuación de humos a baja temperatura.

Cámara de distribución secundaria.

Intercambiador de máxima eficiencia con serpentín para descarga térmica en acero inoxidable.

Regulador de aire secundario.

Entrada de aire para doble combustión en acero inoxidable.

Aire primario regulable para encendido rápido.

Fácil limpieza del intercambiador con un cepillo para tubos de 80.

Cajón cenicero extraíble frontalmente.

Hogar de combustión sin juntas ni tornillos con interior en diferentes opciones y fácilmente desmontable.

Robustas patas regulables en altura con tornillo de nivelación.

Dispone de conexión para toma de aire exterior.

Todos los datos referentes a rendimiento, potencia, y temperatura de humos están certificados por laboratorios externos de prestigio internacional con acreditación (ENAC) LGAI TECHNOLOGICAL CENTER S.A. Organismo notificado Nº 370 a disposición del cliente.

EL HIDRO TNC MAX. Dispone de un intercambiador tubular de flujos cruzados de 54 pasos, capaz de extraer todo el poder calorífico tanto del hogar de fuego como de los gases de combustión expulsando al exterior prácticamente los gases fríos.

Serpentín en acero inoxidable para descarga térmica.

Conexión válvula de seguridad.

Retorno de agua en el modelo híbrido.

Salida de agua caliente.

Mamparos internos de recirculación.

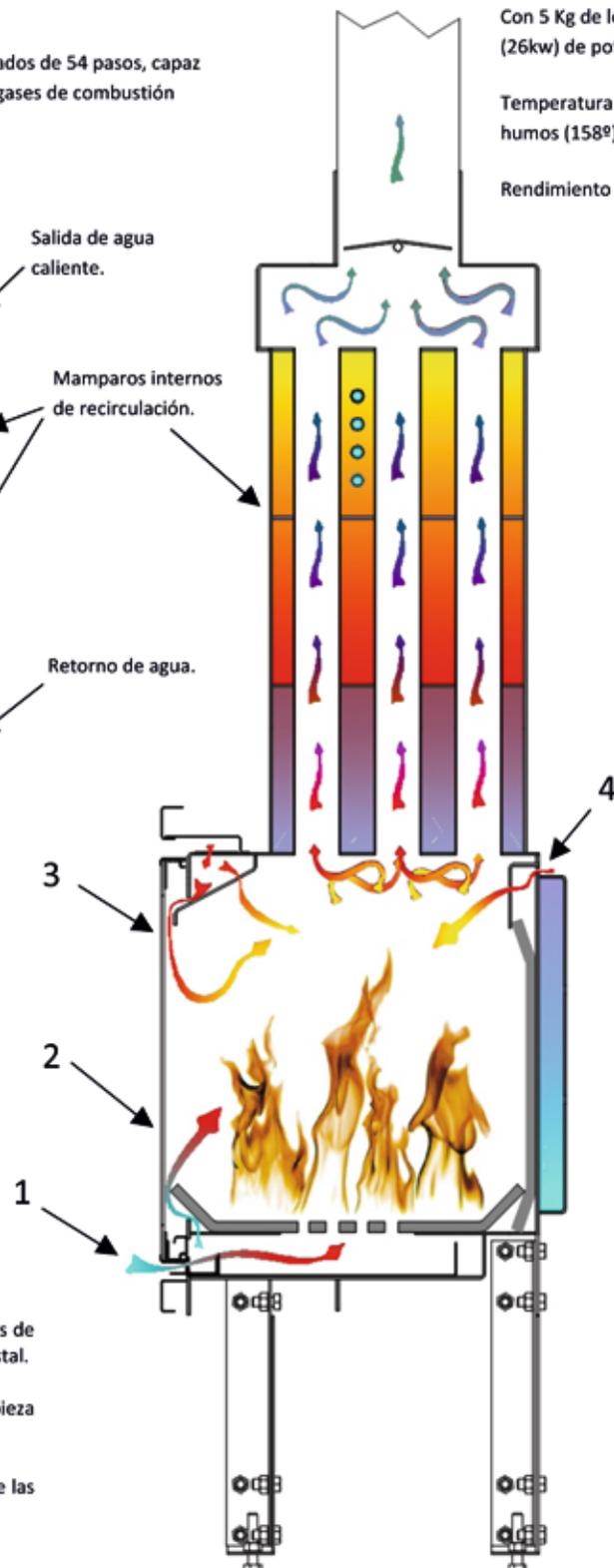
Retorno de agua.

Con 5 Kg de leña obtenemos (26kw) de potencia .

Temperatura media de los humos (158°).

Rendimiento real (85%).

El hidro TNC se puede suministrar sin la paila inferior (versión híbrido) ya que dicho intercambiador queda suplido por el gran poder de intercambio del superior y la potencia que no recoge el agua la generara al ambiente.



1: Entrada de aire primario.

2: Aire secundario de triple efecto, mejora la combustión, evita depósitos de cenizas en la zona inferior de la puerta, y reduce el ensuciamiento del cristal.

3: Aire terciario de doble efecto, reduce las emisiones, y mejora la limpieza del cristal.

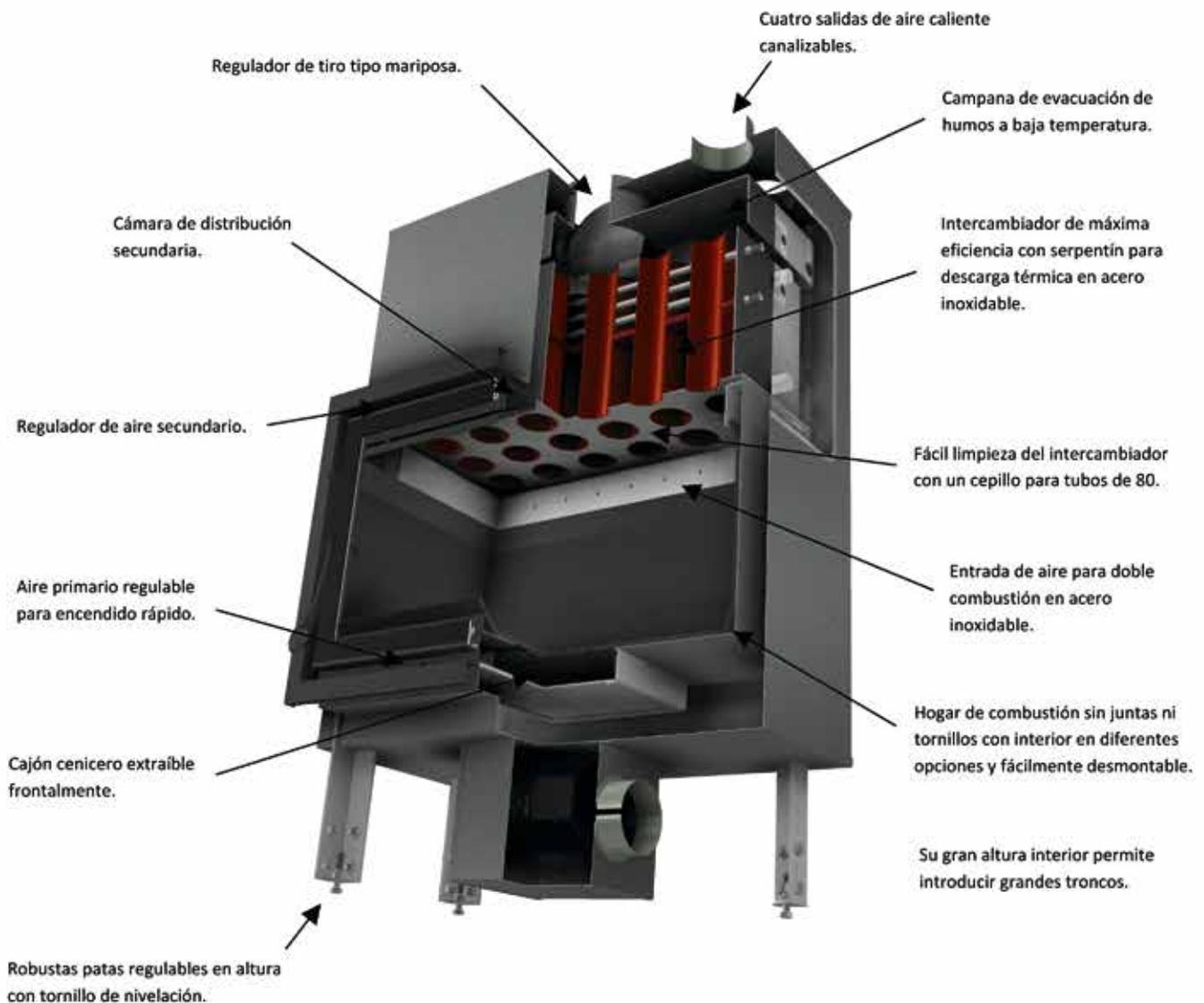
4: Aportación de aire de poscombustión, mejora el rendimiento y reduce las emisiones.

## DOBLE Y TRIPLE COMBUSTION

El Hidro TNC recibe hasta cuatro aportaciones de aire, dos a baja temperatura y más contenido en oxígeno por su mayor densidad, destinadas a favorecer la combustión de los troncos, y otras dos a alta temperatura en la zona superior logrando evitar pérdidas energéticas, todo ello sin sacrificar la altura interior necesaria para los troncos. Dicho sistema se anula al abrir la puerta logrando la máxima evacuación de humos necesaria para evitar olores en las recargas.

# HIDRO TNC HIC

Modelo híbrido canalizable, diseñado para obtener el máximo rendimiento y potencia, generando parte al ambiente por ventilación forzada o natural, y parte al agua.



Dispone opcionalmente de una turbina potente y silenciosa, pudiéndose elegir entre diferentes modelos la más adecuada para su instalación, dicha turbina se puede desmontar por el interior del hogar para facilitar la manipulación después de instalado. Con un consumo mínimo de 50 w y máximo 165w impulsan aire hasta 600 m<sup>3</sup>. /h

Dispone de conexión para toma de aire exterior.

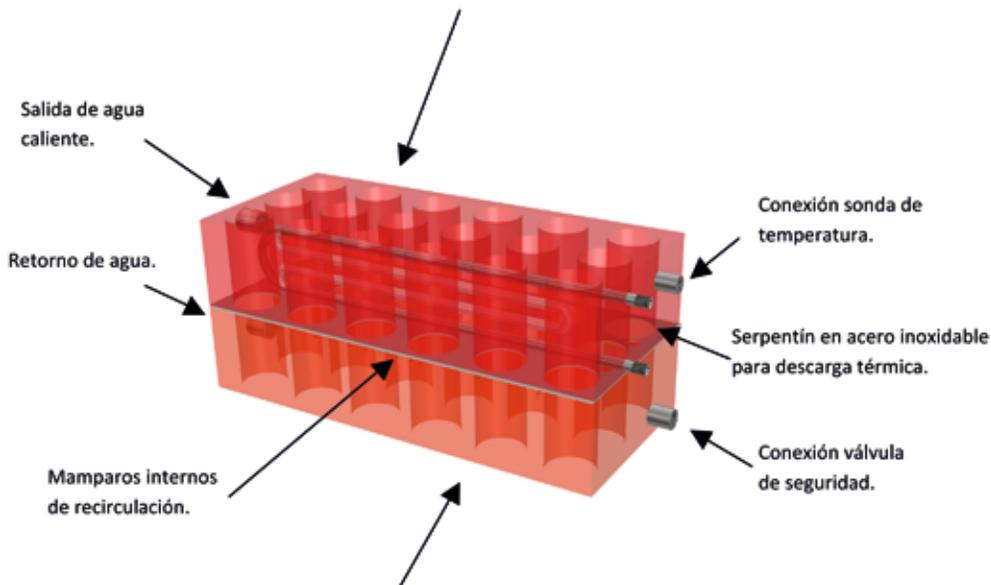
**Todos los datos referentes a rendimiento, potencia, y temperatura de humos, están certificados por laboratorios externos de prestigio internacional con acreditación (ENAC) LGAI TECHNOLOGICAL CENTER S.A. Organismo notificado Nº 370 a disposición del cliente.**

EL HIDRO TNC. Dispone de un intercambiador tubular de flujos cruzados de 36 pasos, capaz de extraer todo el poder calorífico tanto del hogar de fuego como de los gases de combustión expulsando al exterior prácticamente los gases fríos.

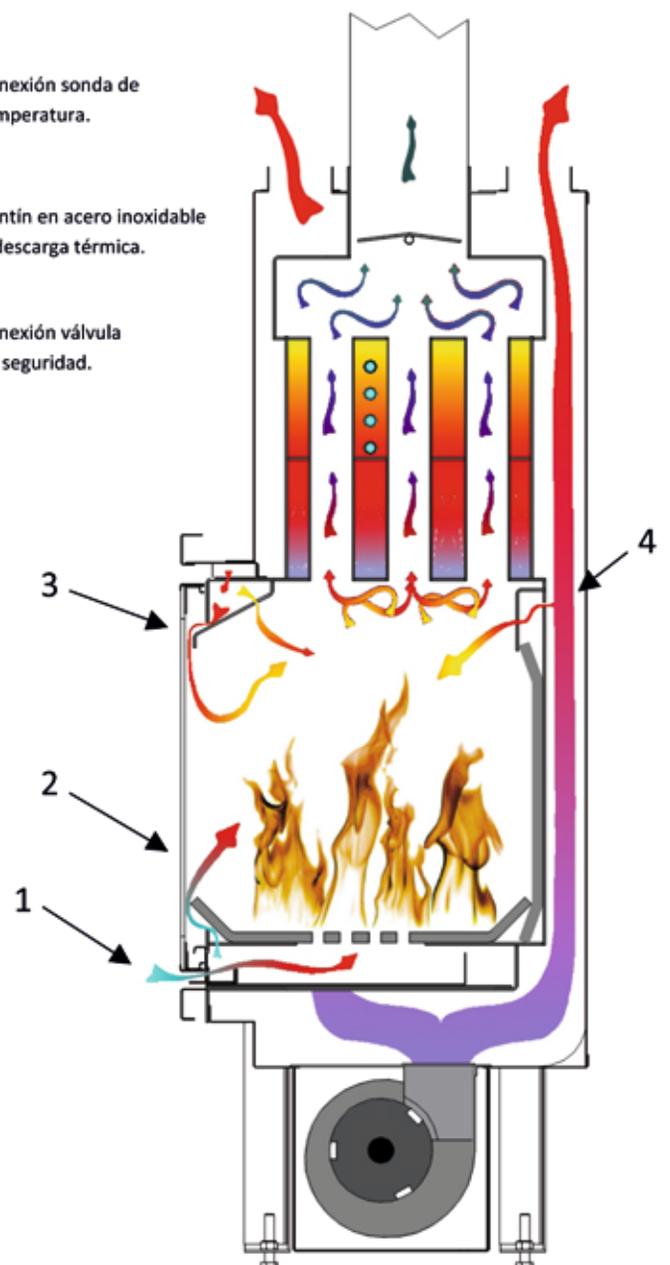
Con 5 Kg de leña obtenemos (23 Kw) de potencia

Temperatura media de los humos (162º).

Rendimiento real (82%).



El hidro TNC HIC no dispone de paila inferior (versión híbrido) ya que dicho intercambiador queda suplido por el gran poder de intercambio del superior y la potencia que no recoge el agua la genera al ambiente.



1: Entrada de aire primario.

2: Aire secundario de triple efecto, mejora la combustión, evita depósitos de cenizas en la zona inferior de la puerta, y reduce el ensuciamiento del cristal.

3: Aire terciario de doble efecto, reduce las emisiones, y mejora la limpieza del cristal.

4: Aportación de aire de poscombustión, mejora el rendimiento y reduce las emisiones.

## DOBLE Y TRIPLE COMBUSTION

El Hidro TNC recibe hasta cuatro aportaciones de aire, dos a baja temperatura y más contenido en oxígeno por su mayor densidad, destinadas a favorecer la combustión de los troncos, y otras dos a alta temperatura en la zona superior logrando evitar pérdidas energéticas, todo ello sin sacrificar la altura interior necesaria para los troncos. Dicho sistema se anula al abrir la puerta logrando la máxima evacuación de humos necesaria para evitar olores en las recargas.

# HIDRO TNC



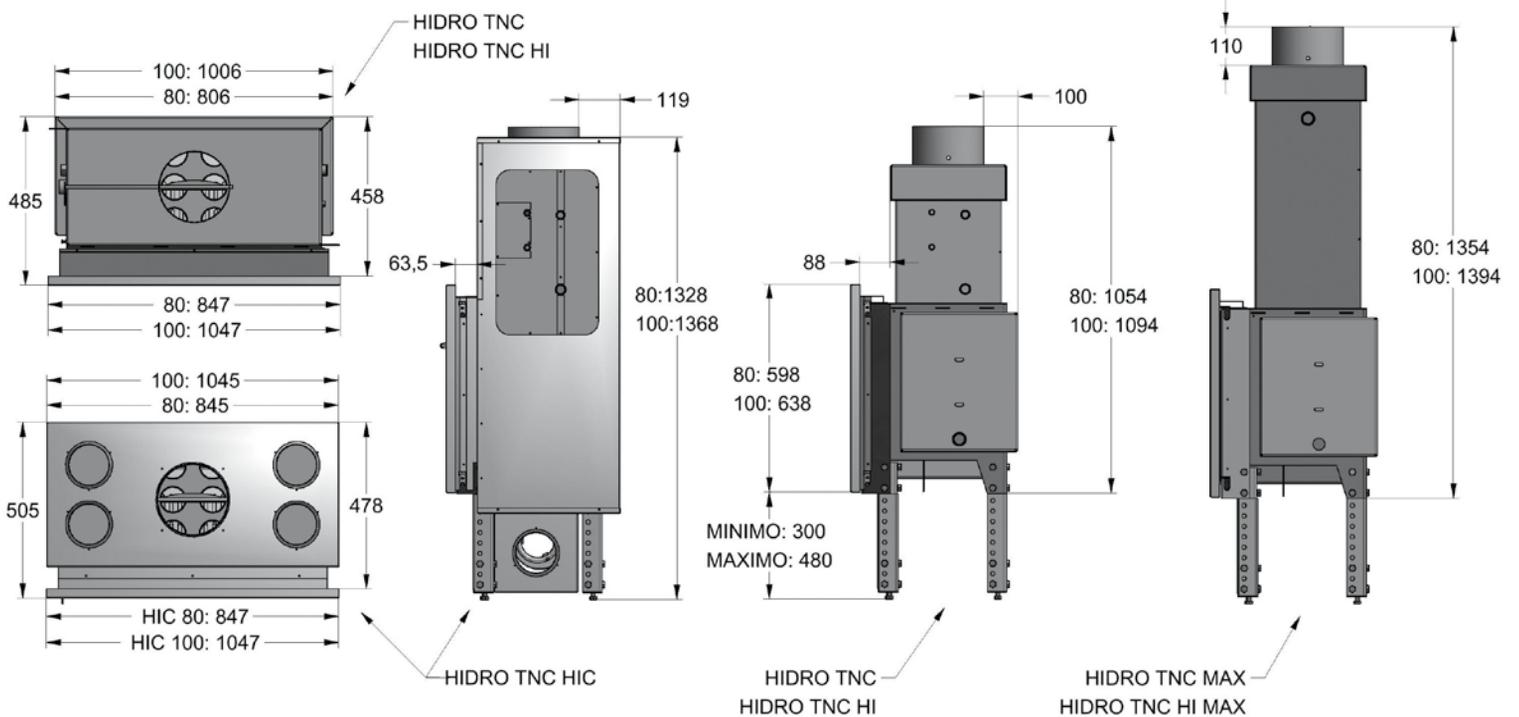
HIDRO TNC 80



HIDRO TNC HIC 100



HIDRO TNC MAX 80



# GAMA HIDRO TNC GUILLOTINA

HIDRO TNC 100 Guillotina marco estrecho negro, puerta climax



El departamento de I+D+i de CHIMENEAS TECNICALOR en su afán de crear sistemas revolucionarios que mejoren el funcionamiento y comodidad de sus aparatos, ha desarrollado una puerta con una tecnología de apertura guillotina en toda su gama de hidročimeneas, que nos permite abrir la puerta tanto en modo guillotina como abatible, a derechas o izquierdas con total suavidad, incluso se puede desmontar la puerta para realizar cualquier tarea de mantenimiento de un modo sencillo y sin necesidad de herramientas.



Oficina Española  
de Patentes y Marcas



MINISTERIO  
DE INDUSTRIA, ENERGÍA  
Y TURISMO

Fdo.  
Jefe/a de Área de Examen de Patentes.

Admisión de la solicitud de Patente  
INSCRITA CON EL Nº 201730069.

# HIDRO TNC GUILLOTINA



los hogares hidro de TECNICALOR con la nueva tecnología de elevación, se transforman en un aparato de guillotina de la más alta calidad, con todas las propiedades de una hidročimenea.

# HIDRO TNC MAX GUILLOTINA



los hogares hidro max de TECNICALOR con la nueva tecnología de elevación, se transforman en un aparato de guillotina de la más alta calidad, con todas las propiedades de una hidročimenea de gran capacidad para calefactar.



# TECNICALOR

# HIDRO TNC HIC GUILLOTINA

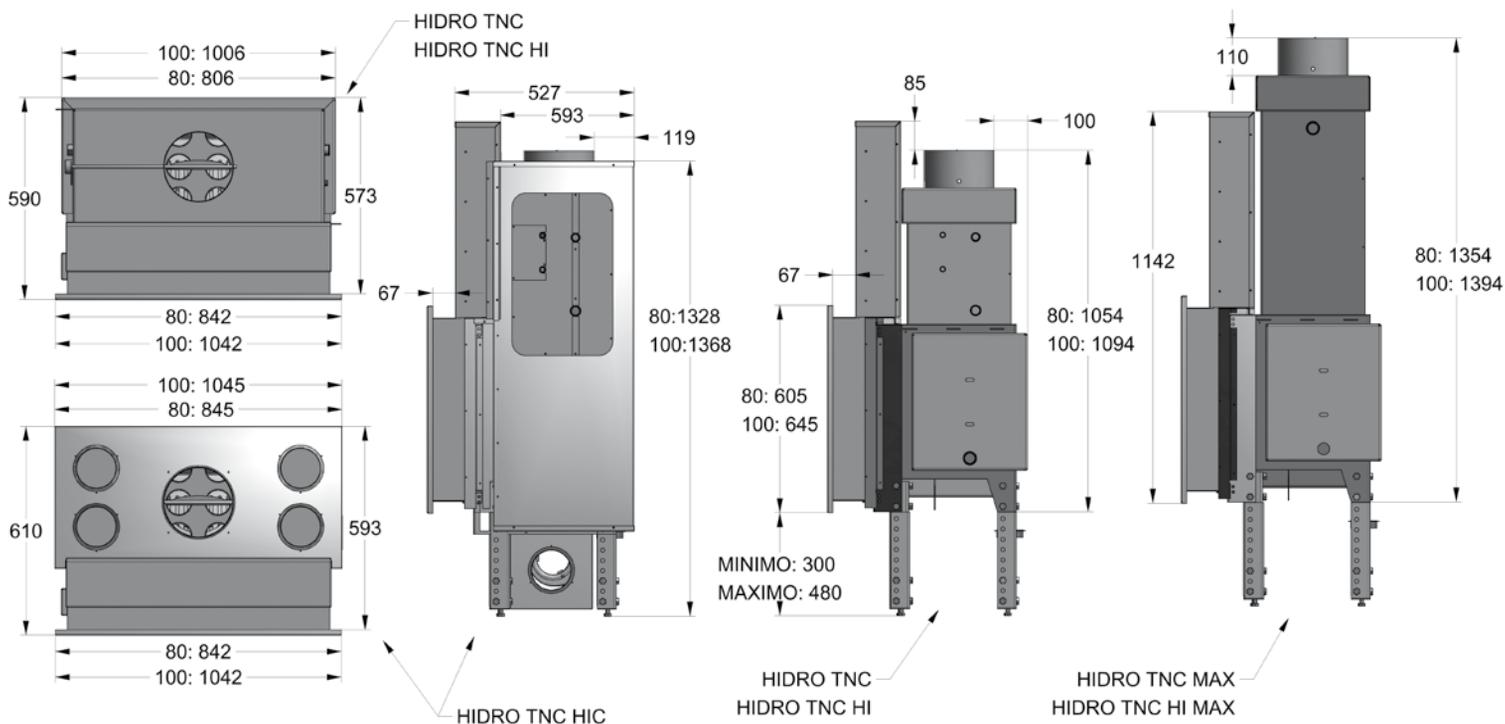


los hogares hidro hic de TECNICALOR con la nueva tecnología de elevación, se transforman en un aparato de guillotina de la más alta calidad, con todas las propiedades de una hidročimenea híbrida capaz de combinar la calefacción mediante radiadores y canalización de aire.

## DIMENSIONES HIDRO TNC GUILLOTINA 80 Y 100

### DIMENSIONES DE LOS MARCOS EMBELLECEDORES STANDARD

ANCHO DE MARCO	106mm. 38mm.	
MODELO	Hidro TNC 80G	Hidro TNC 100G
MARCO ANCHO.	978 X 741	1178 X 781
MARCO ESTRECHO.	842 X 605	1042 X 645



# GAMA HIDRO TNC



# GAMA HIDRO TNC GUILLOTINA



**5 Años de garantía**



**TECNICALOR**

Distribuidor

CE Norma: EN 13229

**¡CHIMENEAS TECNICALOR EN COLABORACIÓN CON UN MEDIO AMBIENTE LIMPIO Y PURO!**  
Este aparato está estudiado para conseguir una doble combustión, utilizando el combustible adecuado con su correcto grado de humedad.  
El HIDRO TNC se autoalimenta en unos puntos estratégicos de aire precalentado que ayuda a quemar los gases que en cualquier otro aparato contaminan la atmósfera y ensucian los conductos de humos.